Приложение 1
к рабочей программе дисциплины
«Технология отраслевого производства»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина «Технология отраслевого производства» относится циклу (Б1.В.10) по направлению 38.03.02 Менеджмент направленности (профиля) программы «Производственный менеджмент».

Дисциплина реализуется на факультете экономики, менеджмента и права частного образовательного учреждения высшего образования «Ессентукский институт управления, бизнеса и права», на кафедре Общегуманитарных и естественно - научных дисциплин.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование у студента следующих компетенций:

- ✓ Способностью находить организационно-управленческие решения и готовностью за них ответственность с позиций социальной значимости принимаемых решений (ОПК-2).
- ✓ Способностью участвовать в управлении проектом, программой внедрения технологических и продуктовых инноваций или программой организационных изменений (ПК-6);
- ✓ Владением навыками документального оформления решений в управлении операционной (производственной) деятельности организаций при внедрении технологических, продуктовых инноваций или организационных изменений (ПК-8).

В результате изучения дисциплины студент должен:

знать:

- ✓ основные положения и понятия технологии производства на предприятии машиностроения;
- ✓ основные понятия о взаимозаменяемости;
- ✓ типовые технологические процессы производства заготовок, изготовления деталей и сборки изделий;
- ✓ правила оформления соответствующей документации в соответствии с ГОСТ и ЕСТД;
- ✓ методы разработки технологических процессов; пути снижения технологической себестоимости изделия и повышения производительности труда.

уметь:

- ✓ оформлять технологическую документацию, составлять маршрутные и операционные технологические карты изготовления изделий, соответствующую ГОСТам и ЕСТД;
- ✓ оценивать варианты технологических процессов с целью выбора экономически эффективного; пользоваться технической нормативно-справочной литературой.

владеть:

- ✓ методами разработки технологического процесса изготовления и сборки деталей машин, проектировании средств технологического оснащения.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с содержанием следующих разделов: Раздел 1. Теоретические основы технологии машиностроения. Тема 1.1. Введение в технологию машиностроения; Тема 1.2. Производственный и технологический процессы; Раздел 2. Основы взаимозаменяемости. 2.1. Основные понятия о взаимозаменяемости; 2.2. Взаимозаменяемость цилиндрических и плоских соединений; 2.3. Шероховатость и волнистость поверхностей; Раздел 3. Техническая подготовка производства. Тема 3.1. Конструкторская подготовка производства; Тема 3.2. Единая система технологической подготовки производства; Раздел 4. Технологические процессы изготовления изделий. Тема 4.1. Технологические процессы заготовительного производства; Тема 4.2. Технологические процессы механической обработки заготовок; Тема 4.3 Методы упрочнения поверхностного слоя изделий; Тема 4.4 Технологические процессы сборки изделия; Раздел 5. Проектирование технологических процессов. Тема 5.1. Основные положения проектирования технологического процесса изготовления изделий; Тема 5.2. Экономическая оценка вариантов технологических процессов; Тема 5.3. Оформление

технологической документации; Тема 5.4. Особенности технологической подготовки автоматизированного производства.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестирования, контрольные точки, промежуточный контроль в форме сдачи зачета в 5 семестре, и в форме экзамена-36ч. в 6 семестре.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 54 часов, практические 36 часов, 90 часа самостоятельной работы студента.